自動車部品向けを強化

片山鋲螺 精密品ノウハウ活かして

片山鋲螺工業㈱（東京都港区、片山秀次社長）は、タイ工場で育成してきた自動車部品向け製品の技術を国内でも活かせるように、越谷工場（埼玉県）の切削・研磨設備の強化を目指す。

主力となるマイクロねじの供給先であるハードディスク（HDD）は、カーナビなどの車載機器向けやクラウド技術の発達によって需要が増しているサーバー向けが増加しており、これらHDD向けのマイクロねじも同社では安定した供給を維持している。一方で個人向けのパソコンは、HDDの替わりに衝撃や振動に強いソリッドステートドライブ（SSD）を搭載する機種がノートパソコンを中心に増えており、同社では今後HDD向けのファスナーも徐々に需要が減っていくことを予測している。

こうした中、技術を蓄積してきたのは自動車向けの特殊部品だ。元々、タイ工場（アユタヤ）は、HDDをはじめとした産業機器向けファスナーを供給する目的で開設した拠点だが、現地取引先をきっかけに生産しているのが、切削・研磨加工を加えた自動車向けの複合加工部品だ。NC加工機による切削・研磨加工を加えてパイプ状の特殊部品などを生産している。社内保有の6段フォーマーによるヘッダープランク品を二次加工する製品のほか、バー材から削り出す製品もあり、切削・研削技術を磨いてきた。

タイ工場で培った技術を国内に戻して活かす動きもある。国内生産拠点である越谷工場は、小径品のヘッダーのほか、中径クラスを生産する4段、6段のフォーマーも保有している。現在、タイ工場と同様にNC制御の切削・研削機も一部導入しており、フォーマとNC機器による複合加工部品の生産も本格化を目指していく。

越谷工場の自動車部品向け棟

タイ工場の切削・研磨棟

タイの切削・研磨技術を日本でも

「フジクイックナット」で特許

富士製作所

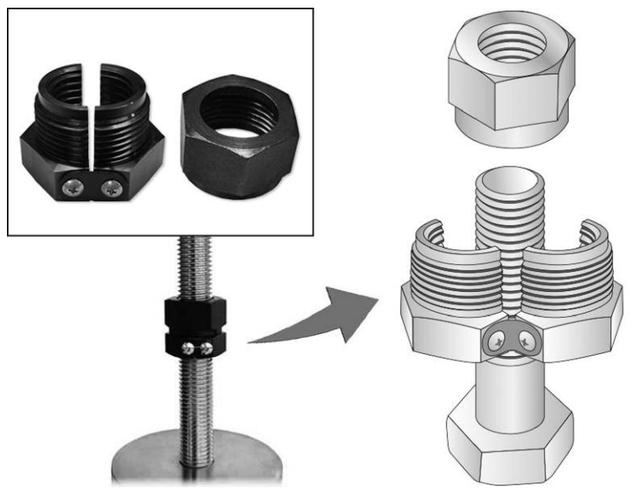
㈱富士製作所（東大阪市）は、「フジクイックナット」でこのほど特許を取得した。特許番号6052531号。

◇

「フジクイックナット」は、上下一体型の特殊形状のナットであり、締め付けが困難な箇所や、何度も付け替える時の早締め作業に便利。特にねじ部が長いボルトとの締結に効果的である。下ナット（受けナット）は、真ん中から二つに分割し継ぎ目を柔らかい樹脂で接合している。これにより、ナットを観音開きにして横方向からボルトへ装着出来る。樹脂は耐熱性に優れ、プラスねじで二カ所ナットへ留められている。

上ナット（被せナット）は、ボルトのねじ山と嵌合させることなく締め付けたい箇所まで一気に通し、締め付け面で下ナット（受けナット）のねじ山に合わせ締め込むだけで作業が完了する。

これまで、ねじの取付け・取外しに手間や時間が掛かっていたような箇所でも、「フジクイックナット」であれば容易に着脱できるため、作業コストの削減へと繋がる。その上、強度も保証付きである。荷重試験をクリアしており（例：M20…9800kgf）、締結箇所の安全を確保する。こうした特徴が評価され、風力発電機のメンテナンス現場や発動機の組立て作業での仮締めなどで採用されている。


フジクイックナット®

サイズはM8～M150まで対応。また、メートルのみならずウィットサイズでも製作可能。材質はSS400を中心に、S45C、SCM435、ステンレス、その他様々な材質に対応している。

なお、同シリーズに「フジクイックナット（Mタイプ）」もラインナップしている。

資料提供先は、丸善機工㈱…〒143－0004東京都大田区昭和島2－4－1、電話03－3765－6261、FAX03－3768－7055、zenkoh@maruzenkikoh.comまで。

丸善機工

高潮被害の資料を収集

大正時代の研究で

丸善機工㈱（東京都大田区※本社は中央区）の齊藤善行社長は、大正6年9月30日から翌日にかけて東京湾沿岸地域で台風の通過により発生した高潮（通称〝大正6年の大津波〟）の資料を編纂中で、この台風及び高潮被害の記録を持つ企業からの資料提供を募集している。

参考文献や編纂した資料集を並べる齋藤社長

同社は昭和31年に中央区月島で創業した。その月島に在住する齊藤社長は評論家・中国文学者だった竹内好氏について研究する「竹内好を記録する会」に所属し、同氏の日記に「当時月島在住だった安岡正篤（陽明学者）の9月30日の暴風雨についての随筆が面白い」旨の記述があった事から関心を持った。

今年が高潮発生100周年にあたる事で記録編纂の必要性を感じ、昨年11月から各方面へ資料提供の〝声かけ〟を行ないながら、当時の新聞報道・官公庁の記録や隅田川・東京湾沿岸地域に事業所のあった企業の社史、さらには作家の随筆などを集めて編纂をすすめている。

齊藤社長は「BCPにおける災害対策だけでなく、その後の関東大震災、第二次世界大戦での戦災を乗り越えて復興・発展してゆく、東京の都市としての再生能力・企業の体制を立て直す回復力を学ぶ機会にもなればと考えている。東京湾沿岸だけでなく、台風が通過した四国・関西・東海・関東・東北・北海道地方からも資料を提供いただければ」と話している。

誘導加熱装置を導入

装置本体

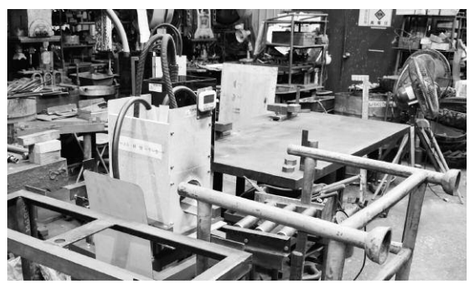
同社は昨年8月に高周波誘導加熱装置を導入、太径の鋼材向けに均質な曲げ加工が可能となった。

従来、φ48～58を中心とした太径の鋼材への曲げ加工には石炭炉とバーナーの併用を行なっていたが、表面の加熱具合に〝ムラ〟があり、加工時の力の掛け方次第で曲がり方に差が生じていた。

導入に際しては、平成26年度補正「ものづくり・商業・サービス革新補助金」を活用し、専用の設計の為メーカーにはセミオーダーメードの形で受注した。

同社の行なう曲げ加工においては、一方向に曲げた上で、その先端部分で別軸（別の方向）にさらに曲げ、その上それを左右対称に行なう等、立体的で複雑な曲げ加工を行なっている。

特にロットの多い製品に対しては同形状の物を大量に加工する為、加工精度の確認と微調整（再度の曲げ加工）を繰り返す作業が大きな手間となっていたが、今回の導入により〝均質な加熱〟と〝均質な力の掛け方〟で効率的に生産出来るようになった。


装置の加熱を行なう部分

OHi ミナフロン電気絶縁ボルト
電気絶縁性、耐衝撃性、耐摩耗性、耐候性、耐食性に優れたフッ素樹脂（PVdF）をライニングしたボルトです。
① 絶縁ボルト ② 絶縁ガスケット ③ 絶縁ワッシャー ④ 平座金 ⑤ 六角ナット
ミナフロンシリーズには、このほか市販の六角ボルトに金属製ワッシャ、絶縁ワッシャ、絶縁用スリーブをセットした安価でお求めやすいスリーブタイプ（左）、配管支持用Uボルトもあります。
スリーブタイプ　Uボルト
JQA-QMA13864　JAB CM009
●材質　SS-400,SuS304,SuS316 他
●その他、特殊サイズの絶縁ボルトも、製造可能です。
フッ素樹脂ライニングなど「防食」は
株式会社 大井製作所　〒552-0012 大阪市港区市岡2丁目13－58　TEL(06)6572-7660　FAX(06)6572-7676

省力化・自動化に貢献する
ムラカミの各種省力機器シリーズ
自動計数装置プラスロボットパレタイザー
ボルト・ナット・座金の樽詰、小箱包装システム
MSO-200型（全自動樽詰用）　MS-200型（半自動樽詰用）
-100型（全自動箱詰用）　-100型（半自動箱詰用）
URL http://www.kyo.co.jp/murakami/
E-mail miw@skyblue.ocn.ne.jp
ISO 9001・14001認証登録
村上鉄工株式会社
〒596-0001 岸和田市磯上町6丁目8番1号 TEL.072(439)7958(代) FAX.072(436)2322

私たちはクライアントに恵まれています。
当社ではカスタマー技術センターを開設しました。
ホームページ：http://www.nishi-seiko.co.jp
JQA-QM 5988
JQA-EM 3324
西 精工株式会社
本社工場 〒770-0005 徳島市南矢三町1-11-4
TEL.088-631-7177(代表) FAX.088-632-7626
石井工場・土成工場

漏れ防止の決定版！ 水・油・空気を遮断!!
シールキャップボルト® シールビス® シールボルト® シール座金
漏れ防止… ネジや座金のうらのシールドリングが漏れをSTOP!
作業効率… シールドリングと一体のビス・座金なので作業がSPEEDY!
高防水性能… 20MPa（約200気圧）×1分間の防水試験CREAR!
繰り返し使用可… シールドリングの損傷がない限り繰り返しの使用が可能です。
※シールキャップボルト、シールビス、シールボルトは弊社の商標登録製品です。
株式会社 大丸鋲螺製作所
営業本部 〒537-0002 大阪市東成区深江南3-1-12 TEL.06(6972)6681(代) FAX.06(6971)8076
岡山営業所 〒701-1462 岡山市北区大井2105-1-101 TEL.086(295)0926 FAX.086(295)0927
http://www.daimaru-neji.co.jp E-mail:info@daimaru-neji.co.jp

確かな品質を証明する“ヨット印”の製品群。
新時代に向けて——
技術革新へのたゆみなき挑戦により、合理化された一貫システムの生産ライン、特殊圧造部品の開発など、新時代のニーズに対応しています。
生産品目　4.6 4.8 5.8 6.8 8.8 10.9 各種六角ボルト 特殊圧造部品
日本工業規格認証工場
株式会社 ヨット印・ダイワ
本社・工場 〒581-0042 八尾市南木ノ本1丁目1番地 TEL(072)991-0414(代)・FAX(072)991-0415
営業所 〒552-0001 大阪市港区波除6－4－1 IP電話 050-5538-3978 TEL(06)6581-7504(代)・FAX(06)6582-7504
URL http://www.yds-hp.co.jp

鋭い切り込み、ジャックポイント。
『精緻の極み』
1.6mm以上の厚鋼板をスピーディに切り込み、確実・安全に締結する高性能ドリルねじ「ジャックポイント」。建築用ねじ専門メーカー、ヤマヒロの高度な技術力と優れた生産設備によって作り出した板金用ドリルねじです。
新たな建築技術や施工条件によって、「締結技術」は今後ますます広がることが予想されます。ヤマヒロの研究開発技術は常に挑戦し、「ジャックポイント」シリーズのさらなる充実を実現させ、豊富なラインアップであらゆる用途に応えていきます。
ステンキャップジャックポイント
ウルトラカラージャック
プラザHEX
テープ連結ねじ
株式会社ヤマヒロ
大阪営業所／大阪府河内長野市上原西町4-1 ☎(0721)54－1560　東京営業所／東京都江東区福住1－13－4 ☎(03)3643－1970
名古屋営業所／名古屋市東区泉2－22－18 ☎(052)935－0900　仙台出張所／仙台市若林区卸町4－3－9 ☎(022)238－8240

信頼のパートナー
TRADE TAPPING MARK SCREW
環境貢献商品 ★ハイテンビス（高張力鋼板用タッピンねじ） ★ゆるみ止めネジ製品
営業品目 ●スリータイト ●Kルクス ●座金組込タッピン ●ナイロンW組込品 ●調質焼入座金組込ボルト ●長物製品 ●キャップタッピン ●特殊冷間圧造部品 ●切削品
ISO 9001、ISO14001認証登録
株式会社 粉室製作所
本社／〒583-0841 大阪府羽曳野市駒ヶ谷5－30 TEL072-959-3300(代) FAX072-959-3301
工場／〒583-0841 大阪府羽曳野市駒ヶ谷5-35 中小企業団地内 TEL072-958-2808

磨くネジ 支えるネジ
社会の支えとなるために日々技術を磨いています。
時代をつなぐ、未来とつながる Kokubu
株式会社 コクブ
〒634-0836 奈良県橿原市新堂町222-1
TEL 0744-25-7878(代) FAX 0744-25-4848
http://www.kokubucorp.jp/